

## Nejčastěji používané izolační materiály:

PVC - PVC105 - Termoplastická pryž - Santoprene® - Silikonová pryž - Polyuretan - Nylon® - Polyetylen Polypropylen - Zesítný polyetylen - Kynar® Solef® PVDF - Halar® ECTFE - Tefzel® ETFE - Teflon® FEP - MFA - PFA - PTFE - Kapton® - Peek® - Hytrel® - Siltem® - Arnitel® - LSZH G7 LSZH M1 - Noryl® - Polyester textile tapes - Glass, Kevlar®, Nextel® fibres .

Zkratka	Materiál	Teplotní rozsah °C	Hustota g/cm <sup>3</sup>	Index kyslíku %	Roztažitelnost N/mm <sup>2</sup>	Dielectrická konstanta (1 MHz)	Izolační pevnost kV/mm
PVC105	Polyvinylchlorid	- 30 ÷ +105	1,25 / 1,60	25 / 30	10 / 25	3,5 / 7,0	16
PE	Polyetylen	- 60 ÷ +80	0,92 / 0,96	18	14	2,27	22
XLPE	Zesítný polyetylen	- 80 ÷ +115	0,91 / 0,92	18	14 / 40	2,3 / 2,8	20 / 24
PP	Polypropylen	- 30 ÷ +105	0,90	18	15 / 34	2,1 / 2,2	26 / 30
PUR	Polyuretan	- 40 ÷ + 100	1,2	19	30 / 60	3,5 / 6,0	15
GT	Termoplastická pryž	- 55 ÷ + 125	0,98 / 1,24	20 / 25	8 / 10	2,1	22
GS	Silikonová pryž	- 55 ÷ + 200	1,1 / 1,3	20	7	3,2 / 3,3	26
PVDF	Polyvinylidene-florid	-50 ÷ + 150	1,75 / 1,78	44 / 65	14 / 35	7	20
ETFE	Ethylenetetrafluoroetylen	-100 ÷ + 155	1,73 / 1,76	31	40 / 50	2,6 / 2,7	20
FEP	Fluoroetylenpropylen	- 100 ÷ + 200	2,15	90 / 95	20 / 30	2,1 / 2,2	24
MFA	Methylvinyletherfluoroalkox	- 100 ÷ + 230	2,12 / 2,17	> 95	23	2	30 / 35
PFA	Perfluoroalkox	- 190 ÷ + 260	2,17	95	20 / 30	2,1	80
PTFE	Polytetrafluoroetylen	- 190 ÷ + 260	2,17 / 2,2	95	14 / 40	2,1	24
PEEK	Polyetylenylketon	- 65 ÷ + 200	1,2 / 1,32	35 / 48	34 / 92	3,0 / 3,3	16 / 21

Tyto hodnoty jsou pouze informativní a jsou uvedeny pro ilustraci typických vlastností těchto materiálů. V případě konkrétní konstrukce jsou možné odchylky na základě různých modifikací (například pro ohniodolné vodiče).